



1100 lb 36V Mini Pro-C Electric 13 ft Chain Hoist Wireless Milwaukee M18 x 2 Battery Powered Double Brake H3 Duty 16000 FLC Wireless

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1/2 t / 1100 lb	Battery	Not Included
Motor w/ foam shap	470uf/63V*2	Full Load Duty Cycles	16000
Hoist Limit Switches	Up and Down	Power Battery Model	2 x Milwaukee M18 (Not Included)
Power Battery Voltage	18V x 2 Tot. 36V	Power Battery Location	Pendant Control and/or Hoist Housing
Pendant Control w/Quick Connector	Yes	Altura de Izaje Estandar (Customizable)	13 ft / 4 m
Velocidad /min	up-11.5 ft/min, down-14.8 ft/min	Numero de Velocidades	1 Speed
Voltaje	Milwaukee 18V x 2 = 36V	Clase de Servicio	A2 ED 40% / H3 / M4
Tipo de Motor	Brushless motor	Potencia Motor	850
AMP Motor	23	RPM Motor	12500
Freno Motor	Yes	Grado de Aislacion	B
Protección IEC Motor	IP54	Protección Tablero de Control	IP23
Control	Wireless Included. Pendant Optional	Freno al Reductor	Yes
Tipo de Cadena	5 X 15 mm G100	Caidas de Cadena	1
Normas	ASME/ANSI B30.16	Garantía	3 Year
IEC Pendant Control Protection	IP23	Pendant Control total Length	Optional
Wireless Control Yes No	PWYT-W-SET-2C-BM	Hoist Motor Brake Type and DC Voltage	Electronic brake and Mechanical brake
Standards Certified	TÜV Rheinland: EN ISO 12100:2010, EN ISO 12100:2010, EN 60204-32:2008, AfPS GS 2019:01 PAK		

Peso & Dimensiones

Peso Total	34 lbs / 16 Kg
-------------------	----------------

Detalles del Empaque

H Altura Muerta	18.5
------------------------	------

A Altura Total	21.6
-----------------------	------

D Depth	5.1
----------------	-----

W Ancho	15.5
----------------	------

J Boca Gancho	2.4
----------------------	-----

Peso Total (sin cable o cadena)	26.8 / 21.6
--	-------------

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso