



1100 lb Mini Pro-C Electric 13 ft Chain Hoist 230V H3 Duty 16000 FLC

Especificaciones Técnicas

Full Load Duty Cycles	16000	Hoist Limit Switches	Up and Down
Capacidad de Carga	1/2 t / 1100 lb	Pendant Control w/Quick Connector	Yes
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	13 ft / 4 m	Velocidad /min	up-13.15 ft/min, down-14.8 ft/min
Numero de Velocidades	1 Speed	Voltaje	1 Phase 220~240V 50/60Hz
Clase de Servicio	A2 ED 40% / H3 / M4	Freno Motor	Yes
Protección IEC Motor	IP54	Protección Tablero de Control	IP54
Control	Pendant Control w/ E. Stop	Freno al Reductor	Yes
Tipo de Cadena	5 X 15 mm G100	Caidas de Cadena	1
Normas	ASME/ANSI B30.16	Garantía	3 Year
IEC Pendant Control Protection	IP65	Pendant Control total Length	10 ft
Wireless Control Yes No	PWYT-W-SET-2C-BM	Hoist Motor Brake Type and DC Voltage	Electronic brake and Mechanical brake

Standards Certified

TÜV Rheinland: EN ISO 12100:2010, EN ISO 12100:2010, EN 60204-32:2008, AfPS GS 2019:01 PAK

Peso & Dimensiones

Peso Total	34 lbs / 16 Kg
-------------------	----------------

Detalles del Empaque

H Altura Muerta	18.5
------------------------	------

A Altura Total	21.6
-----------------------	------

D Depth	5.1
----------------	-----

W Ancho	15.5
----------------	------

J Boca Gancho	2.4
----------------------	-----

Peso Total (sin cable o cadena)	36.1 / 29.0
--	-------------

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso