



1000 lb Electric Chain Hoist Power Trolley 115V/230V 20ft G100 Chain UL Wireless

Especificaciones Técnicas

| | | | |
|---|---------------------------|--------------------------------|---|
| Plug | Open Leads | Capacidad de Carga | 1000 lbs |
| Altura de Izaje Estandard (Customizable) | 20 ft / 6 m | Velocidad /min | 16 ft / 5 m |
| Numero de Velocidades | 1 Speed | Voltaje | 1 Phase 120/240V 50/60Hz |
| Clase de Servicio | H3/M4/1Am/Class C | Freno Motor | Yes |
| Protección IEC Motor | IP55 | Control | Pendant Control and Industrial Wireless Control |
| Voltaje del Control | 24V | Tipo de Cadena | G100 |
| Dimensiones de la Cadena | 6.3 x 19 mm | Caidas de Cadena | 1 |
| Longitud de cadena | 20 ft / 6 m | Humedad | <85% |
| Temperatura | -4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C | Nivel de Ruido | 81 dB |
| Velocidad del Trolley /min | 33ft. | Cantidad de Velocidades | 1 |
| Rango de ancho de la Viga | 7 in | Normas | UL 1340, ASME HST-1 , ASME B30.16 , B30.17 , EN60204-32 |
| UL File | MSXT.E528915 - Hoists | Garantía | 3 Year |



Peso & Dimensiones

Peso Total 183 lbs / 84 Kg

Detalles del Empaque

H Altura Muerta 8.66

D Depth 9

W Ancho 18.6

J Boca Gancho 1.2

Referential Images / Imágenes Referenciales
 Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso