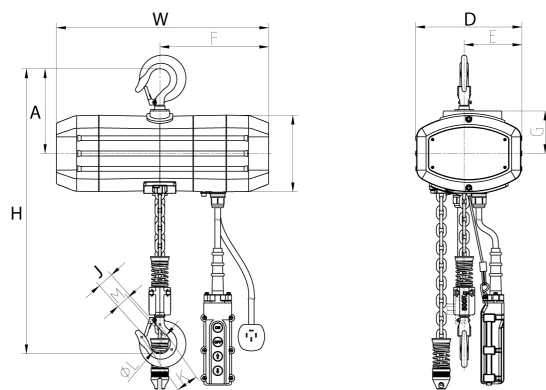




2000lb Electric Chain Hoist 20ft G100 Chain M4/H3 380/460V UL Wireless

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	2200 lb / 1000 kg	Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m
Velocidad /min	16 ft / 5.0 m	Numero de Velocidades	1 Speed
Voltaje	3 Phase 208~240/440~480V 50/60Hz	Clase de Servicio	H3/M4/1Am/Class C
Freno Motor	Yes DC Electromagnetic	Protección IEC Motor	IP55
Control	Wireless and Pendant Control	Voltaje del Control	24V
Tipo de Cadena	G100	Dimensiones de la Cadena	8x24 mm
Caidas de Cadena	1	Longitud de cadena	20 ft / 6 m
Humedad	<85%	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Nivel de Ruido	81 dB	Normas	UL 1340 - ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN60204-32
UL File	MSXT.E528915 - Hoists	Garantía	3 Year
Pendant Control Yes No	Included	IEC Pendant Control Protection	IP66
Pendant Control Emergency Stop	Yes		



Peso & Dimensiones

Peso Total

155 lbs / 71 Kg

Referential Images / Imágenes Referenciales

Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso