



Tecle Cadena con Carro Electrico Heavy Duty 500 kg 3 Fases 6 Metros 2 velocidades

Características Esenciales

- La Calidad está adentro: Heavy Duty H3/M4. Aluminum Alloy housing, NSK Bearings, USA Chevron Meropa
- Cadena G100 Super Heavy Duty, Standard ASTM A973. Limitadores de Recorrido en todas las direcciones
- Flexibilidad: Voltaje, altura de izaje y alcance de la botonera se pueden customizar.
- Estándares: US y EC ASME HST-1, ASME B30.16/B30.17, EN14492-2 , EN60204-32

Especificaciones Técnicas

| | | | |
|---|---|-----------------------------|--|
| Capacidad de Carga | 1100 lb / 500 kg | Plug | Open Leads |
| Altura de Izaje Estandar (Customizable) | 20 ft / 6 m | Velocidad /min | 9&27ft/2.7&8.2m@60Hz 8&24ft/2.4&7.2m@50Hz |
| Numero de Velocidades | 2 Speed | Voltaje | 3 Phase 208~240/480V 50/60Hz |
| Clase de Servicio | H3/M4/1Am/Class C | Freno Motor | Yes |
| Protección IEC Motor | IP55 | Control | Pendant Control and Optional Wireless |
| Voltaje del Control | 24V | Tipo Transmisión / Reductor | Spur gearbox with Oil splash lubrication |
| Tipo de Cadena | G100 | Dimensiones de la Cadena | 6.3 x 19 |
| Caidas de Cadena | 1 | Longitud de cadena | 20 ft / 6 m |
| Humedad | <85% | Temperatura | -4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C |
| Potencia del Trolley | 0.4 / 0.12 kW | Nivel de Ruido | 81 dB |
| Velocidad del Trolley /min | 36 - 68 ft /11 - 21 m | Cantidad de Velocidades | 2 |
| Rango de ancho de la Viga | 52 - 153 mm | Radio Minimo de Giro | 2.6 ft / 0.8 m |
| Normas | ASME HST-1 , ASME B30.16 , B30.17, EN60204-32 | Garantía | 3 Year |
| T Motor del Carro | 5.6 in / 142 mm | R Carro Ancho Caja | 9 in / 231 mm |
| Hoist Contactor Brand | EATON 12 AMP | | |



Peso & Dimensiones

Peso Total 224 lbs / 102 Kg

Detalles del Empaque

H Altura Muerta 21.5

D Depth 14.96

W Ancho 20.83

J Boca Gancho 1.1

Referential Images / Imágenes Referenciales
 Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso