



Tecle Cadena con Carro Electrico 500 kg 3 Fases 6 Metros 1 Velocidad

Características Esenciales

- La Calidad está adentro: Heavy Duty H3/M4. Aluminum Alloy housing, NSK Bearings, USA Chevron Meropa
- Componentes eléctricos Eaton y Schneider, Limitadores de Recorrido en todas las direcciones
- Cadena G100 Super Heavy Duty, 25% superior a la G80. Standard ASTM A973
- Estándares US y EC ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN14492-2 , EN60204-32

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1100 lb / 500 kg	Plug	Open Leads
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m	Velocidad /min	27ft/8.2m@60Hz 24ft/7.2m@50Hz
Numero de Velocidades	1 Speed	Voltaje	3 Phase 208~240/480V 50/60Hz
Clase de Servicio	H3/M4/1Am/Class C	Freno Motor	Yes
Protección IEC Motor	IP55	Control	Pendant Control and Optional Wireless
Voltaje del Control	24V	Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox with Oil splash lubrication
Tipo de Cadena	G100	Dimensiones de la Cadena	6.3 x 19
Caidas de Cadena	1	Longitud de cadena	20 ft / 6 m
Humedad	<85%	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Potencia del Trolley	0.4 kW	Nivel de Ruido	81 dB
Velocidad del Trolley /min	36 ft / 11 m	Cantidad de Velocidades	1
Rango de ancho de la Viga	52 - 153 mm	Radio Minimo de Giro	2.6 ft / 0.8 m
Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , B30.17, EN60204-32	Garantía	3 Year
T Motor del Carro	9.09 in / 231 mm	R Carro Ancho Caja	5.5 in / 142 mm
Hoist Contactor Brand	EATON 12 AMP		



Peso & Dimensiones

Peso Total 187 lbs / 85 Kg

Detalles del Empaque

H Altura Muerta 25.0

D Depth 14.96

W Ancho 18.11

J Boca Gancho 1.1

Referential Images / Imágenes Referenciales
 Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso