

1/2 ton Electric Chain Hoist 1 Speed 110V 1Ø, 60HZ 20ft G100 Nickel Wireless FCC Certificate Duty H2/M3



Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1/2 ton	Altura de Izaje Estandard (Customizable)	20 ft / 6 m
Numero de Velocidades	1 Speed	Voltaje	1 Phase 120V 60Hz
Clase de Servicio	H2/M3/1Bm/Class B	Protección IEC Motor	IP55
Control	Pendant Control IP66	Voltaje del Control	24V
Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox	Tipo de Cadena	G100 Nickel
Dimensiones de la Cadena	7.1 mm	Caidas de Cadena	1
Longitud de cadena	20	Humedad	20%~90%
Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C	Nivel de Ruido	81 dB
Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN60204-34	Garantía	3 Year
Hoist Contactors Amps	25A	Hoist Contactor Brand	sokar
Hoist Contactor Coil Voltage	24 V	IEC Hoist IP Protection	IP55
Pendant Control Yes No	Included	IEC Pendant Control Protection	IP66
Pendant Control Emergency Stop	Yes	Pendant Control total Length	17 ft
Hoist Motor Power in KW	0,75	Hoist Motor Insulation Grade	F
Optional Load Chain Brand & Country of Origin	FEC Japan or RUD Germany	Reducer Lubrication Type	Oil
Paint Specifications	Electrostatic Sprayed Plastic (ESP) Epoxy resins, Polyester Resins, Barium, Pigments	Load Chain weight per foot [lbs]	0.73
1st Package Type	Wood Crate		

Peso & Dimensiones

Peso Total	209 lbs / 95 Kg
-------------------	-----------------

Detalles del Empaque

H Altura Muerta	23.62
------------------------	-------

A Altura Total	21.26
-----------------------	-------

D Depth	27.36
----------------	-------

W Ancho	16.54
----------------	-------

J Boca Gancho	2.05
----------------------	------

Peso Total (sin cable o cadena)	57.22
--	-------

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso