

7.5 ton 15400 lb 380V 1 Speed Electric Chain Hoist 30ft. G100 Chain H3 Duty



Características Esenciales

- La Calidad está adentro: Equipo Heavy Duty H3/M4. Carcasa de Aluminio Compuesto, Rodamientos NSK
- Seguridad: Cadena G100 Super Heavy Duty, 25% superior a la G80. Standard ASTM A973.
- Flexibilidad: Voltaje, altura de izaje y alcance de la botonera se pueden customizar.
- Estándares: US y EC ASME HST-1, ASME B30.16/B30.17, EN14492-2 , EN60204-32

Especificaciones Técnicas

Plug	Open Leads	Capacidad de Carga	15400 lb / 7000kg
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	30 ft / 9 m	Numero de Velocidades	1 Speed
Voltaje	3 Phase 380V 50Hz	Clase de Servicio	H3/M4/1Am/Class C
Freno Motor	Yes	Protección IEC Motor	IP55
Control	Pendant Control and Optional Wireless	Voltaje del Control	24V
Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox with Oil splash lubrication	Tipo de Cadena	G100
Dimensiones de la Cadena	11.2x34 mm	Caidas de Cadena	3
Humedad	<85%	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Nivel de Ruido	81 dB	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32
Garantía	3 Year	Hoist Contactor Brand	EATON 25 AMP
Pendant Control Yes No	Included	IEC Pendant Control Protection	IP66
Pendant Control Emergency Stop	Yes		

Peso & Dimensiones

Peso Total 752 lbs / 342 Kg

Detalles del Empaque

H Altura Muerta 54.02

A Altura Total 70

W Ancho 24.21

J Boca Gancho 2.87

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso