



3 Ton Electric Chain Hoist 30 ft. FEC G80 Japan Chain M5/H4 380V~480V Variable Speed

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	6600 lb / 3000 kg	Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m
Numero de Velocidades	Variable Speed	Voltaje	3 Phase 380~480V 50/60Hz
Clase de Servicio	H4/M6/3m/Class D	Freno Motor	Yes DC Electromagnetic
Protección IEC Motor	IP55	Control	Pendant Control with Potentiometer
Voltaje del Control	24V	Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox with Oil splash lubrication
Tipo de Cadena	FEC G80 Japan	Dimensiones de la Cadena	11.2 x 34 mm
Caidas de Cadena	1	Longitud de cadena	30 ft / 9 m
Humedad	<85%	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Nivel de Ruido	81 dB	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32
Garantía	3 Year	Pendant Control Yes No	Included
IEC Pendant Control Protection	IP66	Pendant Control Emergency Stop	Yes

Peso & Dimensiones

Peso Total

271 lbs / 123 Kg

Referential Images / Imágenes Referenciales

Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso