

# 1 ton 2200 lb 380V 1 Speed Electric Chain Hoist 20ft. G100 Chain H3 Duty

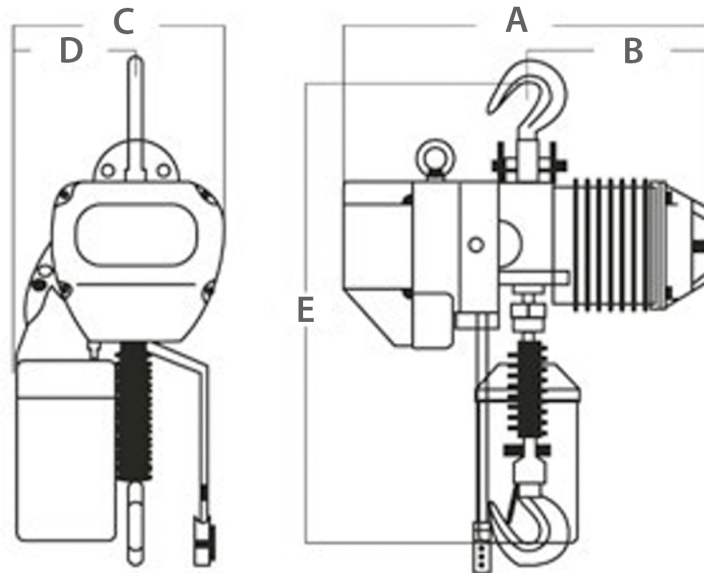


## Características Esenciales

- La Calidad está adentro: Equipo Heavy Duty H3/M4. Carcasa de Aluminio Compuesto, Rodamientos NSK
- Seguridad: Cadena G100 Super Heavy Duty, 25% superior a la G80. Standard ASTM A973.
- Flexibilidad: Voltaje, altura de izaje y alcance de la botonera se pueden customizar.
- Estándares: US y EC ASME HST-1, ASME B30.16/B30.17, EN14492-2 , EN60204-32

## Especificaciones Técnicas

|   |                   |                                |  |
|---|-------------------|--------------------------------|--|
| Capacidad de Carga                      | 2200 lb / 1000 kg | Plug                           | Open Leads                               |
| Altura de Izaje Estandar (Customizable) | 20 ft / 6 m       | Velocidad /min                 | 26ft/7.9m@60Hz<br>22ft/6.6m@50Hz         |
| Numero de Velocidades                   | 1 Speed           | Voltaje                        | 3 Phase 380V 50Hz                        |
| Clase de Servicio                       | H3/M4/1Am/Class C | Freno Motor                    | Yes                                      |
| Protección IEC Motor                    | IP55              | Control                        | Pendant Control and Optional Wireless    |
| Voltaje del Control                     | 24V               | Tipo Transmisión / Reductor    | Spur gearbox with Oil splash lubrication |
| Tipo de Cadena                          | G100              | Dimensiones de la Cadena       | 7.1x21 mm                                |
| Caidas de Cadena                        | 1                 | Longitud de cadena             | 20 ft / 6 m                              |
| Humedad                                 | <85%              | Temperatura                    | -4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C                |
| Nivel de Ruido                          | 81 dB             | Normas                         | ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32     |
| Garantía                                | 3 Year            | Hoist Contactor Brand          | EATON 12 AMP                             |
| Pendant Control Yes No                  | Included          | IEC Pendant Control Protection | IP66                                     |
| Pendant Control Emergency Stop          | Yes               |                                |  |



Dimensions in mm / Dimensiones en mm

| Model |    | PWR05 | PWR1 | PWR2 | PWR3 | PWR5  |
|-------|----|-------|------|------|------|-------|
| A     | mm | 460   | 520  | 615  | 615  | 615   |
| B     |    | 230   | 260  | 295  | 295  | 295   |
| C     |    | 288   | 300  | 430  | 430  | 430   |
| D     |    | 178   | 176  | 265  | 265  | 325   |
| E     |    | 530   | 650  | 800  | 845  | 1.030 |



## Peso & Dimensiones

**Peso Total** 147 lbs / 67 Kg

## Detalles del Empaque

**H Altura Muerta** 25.59

**D Depth** 11.81

**W Ancho** 20.47

**J Boca Gancho** 1.26

Referential Images / Imágenes Referenciales  
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso