



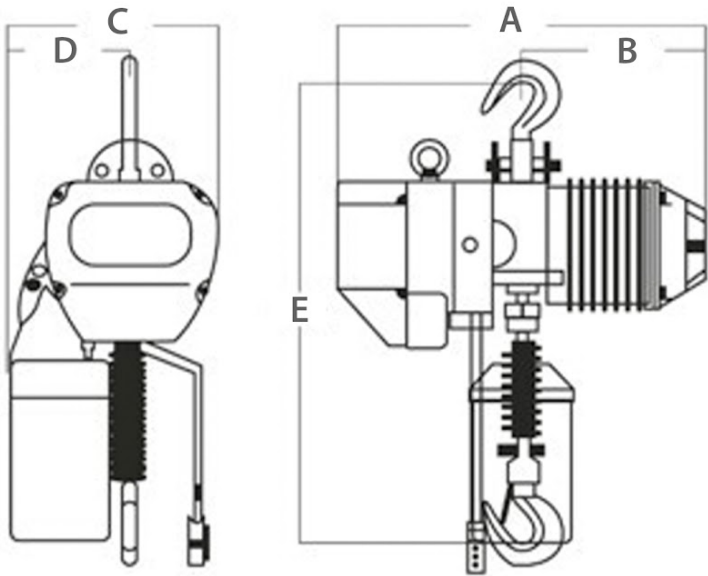
2 Speed 0.5 ton Electric Chain Hoist 1,100 lbs. 20 ft. Heavy Duty G100 Chain 380/460V

Características Esenciales

- La Calidad está adentro: Equipo Heavy Duty H3/M4. Carcasa de Aluminio Compuesto, Rodamientos NSK
- Seguridad: Cadena G100, Standard ASTM A973. Limitadores de Recorrido en todas las direcciones
- Flexibilidad: Voltaje, altura de izaje y alcance de la botonera se pueden customizar.
- Estándares: US y EC ASME HST-1, ASME B30.16/B30.17, EN14492-2 , EN60204-32

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1100 lb / 500 kg	Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m
Velocidad /min	9.4 & 28.3 ft/min [2.8 & 8.6 m/min] @60Hz 7.8 & 23.6 ft/min [2.4 & 7.2 m/min] @50Hz	Numero de Velocidades	2 Speed
Voltaje	3 Phase 208~240/440~480V 50/60Hz	Clase de Servicio	H3/M4/1Am/Class C
Freno Motor	Yes	Protección IEC Motor	IP55
Control	Pendant Control and Optional Wireless	Voltaje del Control	24V
Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox with Oil splash lubrication	Tipo de Cadena	G100
Dimensiones de la Cadena	6.3x19mm	Caidas de Cadena	1
Longitud de cadena	20 ft / 6 m	Humedad	<85%
Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C	Nivel de Ruido	81 dB
Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32	Garantía	3 Year
Hoist Contactor Brand	EATON 12 AMP	Pendant Control Yes No	Included
IEC Pendant Control Protection	IP66	Pendant Control Emergency Stop	Yes



Dimensions in mm / Dimensiones en mm

Model		PWR05i	PWR1i	PWR2i	PWR3i	PWR5i
A	mm	460	520	615	615	615
B		230	260	295	295	295
C		288	300	430	430	430
D		178	176	265	265	325
E		530	650	800	845	1.030



Peso & Dimensiones

Detalles del Empaque

Peso Total		147 lbs / 67 Kg	H Altura Muerta	20.9 in / 530 mm
			D Depth	11.3 in / 288 mm
			W Ancho	21.5 in / 529 mm
			J Boca Gancho	1.88 in / 28 mm

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso