



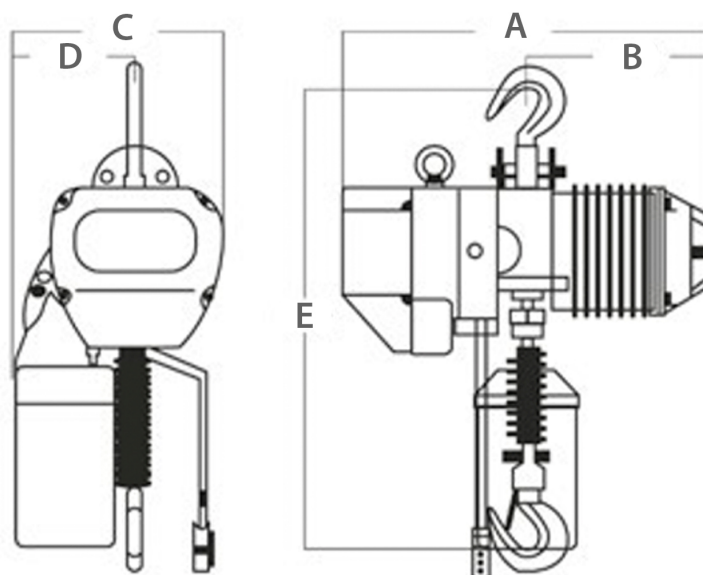
1/2 Ton Electric Chain Hoist 20ft G100 Chain M4/H3 380/460V

Características Esenciales

- La Calidad está adentro: Equipo Heavy Duty H3/M4. Carcasa de Aluminio Compuesto, Rodamientos NSK
- Seguridad: Cadena G100 Super Heavy Duty, 25% superior a la G80. Standard ASTM A973.
- Flexibilidad: Voltaje, altura de izaje y alcance de la botonera se pueden customizar.
- Estándares: US y EC ASME HST-1, ASME B30.16/B30.17, EN14492-2 , EN60204-32

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1100 lb / 500 kg	Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m
Velocidad /min	27ft/8.2m@60Hz 24ft/7.2m@50Hz	Numero de Velocidades	1 Speed
Voltaje	3 Phase 208~240/440~480V 50/60Hz	Clase de Servicio	H3/M4/1Am/Class C
Freno Motor	Yes	Protección IEC Motor	IP55
Control	Pendant Control and Optional Wireless	Voltaje del Control	24V
Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox with Oil splash lubrication	Tipo de Cadena	G100
Dimensiones de la Cadena	6.3x19mm	Caidas de Cadena	1
Longitud de cadena	20 ft / 6 m	Humedad	<85%
Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C	Nivel de Ruido	81 dB
Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32	Garantía	3 Year
Hoist Contactor Brand	EATON 12 AMP	Pendant Control Yes No	Included
IEC Pendant Control Protection	IP66	Pendant Control Emergency Stop	Yes



Dimensions in mm / Dimensiones en mm

Model		PWR05	PWR1	PWR2	PWR3	PWR5
A	mm	460	520	615	615	615
B		230	260	295	295	295
C		288	300	430	430	430
D		178	176	265	265	325
E		530	650	800	845	1.030



Peso & Dimensiones

Detalles del Empaque

Peso Total	110 lbs / 50 Kg	H Altura Muerta	21 in / 530 mm
		D Depth	11.5 in / 288 mm
		W Ancho	18 in / 460 mm
		J Boca Gancho	28

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso