



2 Speed 2 Ton Electric Chain Hoist Power Trolley 20 ft FEC G80 Japan Chain M5/H4 208~240/460V Wireless

Características Esenciales

- La Calidad está adentro: Heavy Duty H4/M5. Aluminum housing, NSK Bearings, USA Chevron Meropa 320 L
- Cadena Japonesa Heavy Duty G80. MADE IN JAPAN. Limitadores de Recorrido en todas las direcciones.
- Flexibilidad: Voltaje, altura de izaje y alcance de la botonera se pueden customizar.
- Estándares: US y EC ASME HST-1, ASME B30.16/B30.17, EN14492-2 , EN60204-32

Especificaciones Técnicas

| | | | |
|---------------------------|--------------------------------------|---|--|
| Capacidad de Carga | 4400 lbs / 2000 kg | Altura de Izaje Estandar (Customizable) | 20 ft / 6 m |
| Velocidad /min | 0.8 / 2.5 m/min | Numero de Velocidades | 2 Speed |
| Voltaje | 3 Phase 208~240/480V 50/60Hz | Clase de Servicio | H4/M5/2m/Class D |
| Freno Motor | Yes | Protección IEC Motor | IP55 |
| Control | Wireless PW-Q404 and Pendant Control | Voltaje del Control | 24V |
| Tipo de Cadena | G80 JAPAN | Dimensiones de la Cadena | 11.2 x 34 mm |
| Caidas de Cadena | 1 | Longitud de cadena | 20 ft / 6 m |
| Humedad | <85% | Temperatura | -4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C |
| Nivel de Ruido | 81 dB | Cantidad de Velocidades | 1 |
| Rango de ancho de la Viga | 5 - 7 inches | Normas | UL 1340, ASME HST-1 , ASME B30.16 , B30.17, EN60204-32 |
| UL File | MSXT.E528915 - Hoists | Garantía | 3 Year |
| T Motor del Carro | 6.9 in /16.5 cm | | |



Peso & Dimensiones

Detalles del Empaque

| | | | |
|-------------------|------------------|------------------------|------|
| Peso Total | 364 lbs / 166 Kg | H Altura Muerta | 23 |
| | | D Depth | 14 |
| | | W Ancho | 27.5 |
| | | J Boca Gancho | 1.53 |

Referential Images / Imágenes Referenciales
 Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso