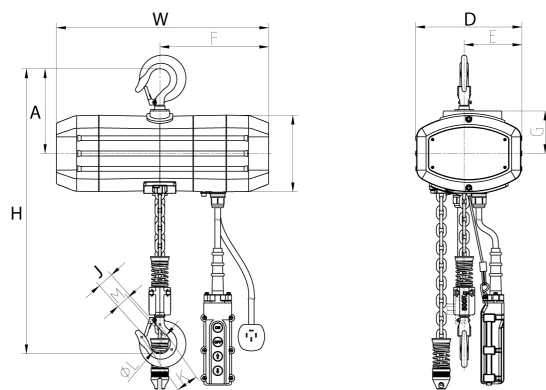




2 Speed 3 Ton Electric Chain Hoist 30 ft. FEC G80 Japan Chain M5/H4 380/460V Wireless

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	6600 lbs / 3000 kg	Altura de Izaje Estandar (Customizable)	30 ft / 9 m
Velocidad /min	2.0 / 6.0 m/min	Numero de Velocidades	2 Speed
Voltaje	3 Phase 208~240/440~480V 50/60Hz	Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D
Freno Motor	Yes	Protección IEC Motor	IP55
Control	Wireless F21-4 and Pendant Control	Voltaje del Control	24V
Tipo de Cadena	G80 JAPAN	Dimensiones de la Cadena	11.2x34mm
Caidas de Cadena	1	Longitud de cadena	30 ft / 9 m
Humedad	<85%	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Nivel de Ruido	81 dB	Normas	UL 1340 - ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32
UL File	MSXT.E528915 - Hoists	Garantía	3 Year



Detalles del Empaque

H Altura Muerta	23 in / 57.5 cm
D Depth	14 in / 35 cm
W Ancho	27.5 in / 69.4 cm
J Boca Gancho	1.53 in / 3.9 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales

Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso