



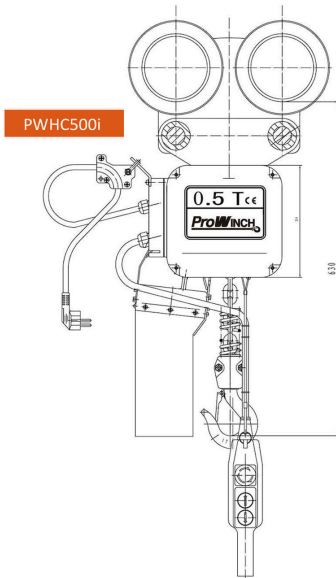
## Electric Chain Hoist Aluminum Power Trolley 2,200 lbs. 20 ft. G80 Chain 220V Wireless

### Características Esenciales

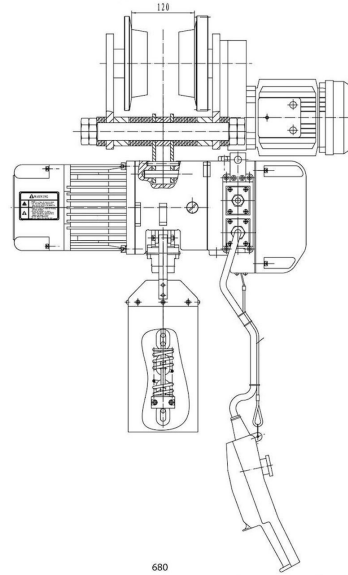
- Equipo Monofásico 220V, Clase de Servicio H2/M3.
- Liviano, fácil instalación, carcasa de aleación de Aluminio incluye Contactores TECO.
- Cadena Heavy Duty G80, Limitadores de Recorrido en todas direcciones.
- Control Remoto F21-4 y Botonera tipo Hombre Muerto con Parada de Emergencia y Encendido.

### Especificaciones Técnicas

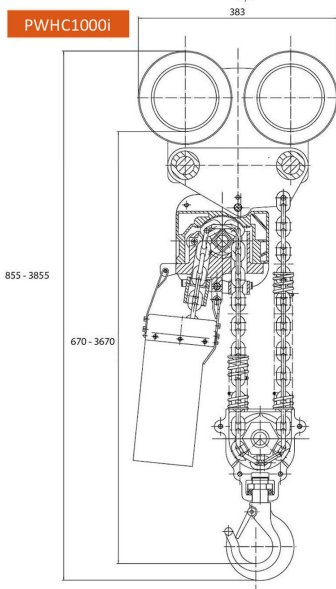
|   |                                   |                             |                                      |
|---|-----------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|
| Capacidad de Carga                      | 2200 lb / 1000 kg                 | Plug                        | Open Leads                           |
| Altura de Izaje Estandar (Customizable) | 20 ft / 6 m                       | Velocidad /min              | 8 ft / 2.5 m                         |
| Numero de Velocidades                   | 1 Speed                           | Voltaje                     | 1 Phase 220~240V 50/60Hz             |
| Clase de Servicio                       | H2/M3/1Bm/Class B                 | Freno Motor                 | Yes                                  |
| Protección IEC Motor                    | IP54                              | Control                     | Wireless F21-4 and Pendant Control   |
| Voltaje del Control                     | 24V                               | Tipo Transmisión / Reductor | Spur gearbox with Grease lubrication |
| Tipo de Cadena                          | G80                               | Dimensiones de la Cadena    | 8x24 mm                              |
| Caidas de Cadena                        | 2                                 | Longitud de cadena          | 40 ft / 12 m                         |
| Humedad                                 | <85%                              | Temperatura                 | -4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C            |
| Potencia del Trolley                    | 0.45 kW                           | Nivel de Ruido              | 70 dB                                |
| Velocidad del Trolley /min              | 70 ft / 21 m                      | Cantidad de Velocidades     | 1                                    |
| Rango de ancho de la Viga               | 2~6 in                            | Radio Minimo de Giro        | 8.6 ft / 2.62 m                      |
| Normas                                  | ASME HST-1 , ASME B30.16 , B30.17 | Garantía                    | 3 Year                               |
| Hoist Contactor Brand                   | TECO 12 AMP                       |                             |                                      |



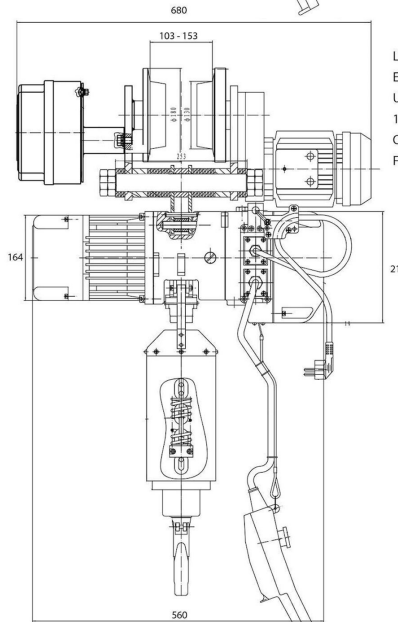
PWHC500i



Carcasa de aluminio ligera fundida a presión.  
 El freno electromagnético mantiene la carga sin energía.  
 Los interruptores de límite superior e inferior previenen el sobrevuelo  
 14 pies de suspensión con interruptor de parada de emergencia  
 Protección de sobrecarga  
 Gancho giratorio forjado de 360°



PWHC1000i



Light die-casting aluminium housing.  
 Electromagnetic Safe Brake holds load with no power.  
 Upper and lower limit switches prevent over-travel  
 14ft Pendant Control with Emergency Stop switch  
 Overload Protection  
 Forged 360° swivel hook

Referential Images  
 Specifications may change without notice

## Peso & Dimensiones

**Peso Total** 313 lbs / 143 Kg

## Detalles del Empaque

**H Altura Muerta** 144.49

**D Depth** 26.77

**W Ancho** 15.08

Referential Images / Imágenes Referenciales  
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso